



Aktuelle Herausforderungen in der Intralogistik

31. Deutscher Logistik-Kongress, 22.-24. Oktober 2014

Hans-Georg Frey,
Vorsitzender des Vorstandes Jungheinrich AG, Hamburg
Berlin, 24. Oktober 2014

**JUNGHEINRICH**
Machines. Ideas. Solutions.

Jungheinrich auf einen Blick

**Jungheinrich: börsennotiertes Familienunternehmen,
gegründet 1953**

- solide Aktionärsstruktur mit einem langfristigen strategischen Ansatz
- solide Unternehmensfinanzierung

**Wir sind ein international führendes Unternehmen mit
Produkten und Dienstleistungen für die Intralogistik
und über 12.000 Mitarbeitern weltweit.**

Umsatz 2014: >2,4 Mrd. €, EBIT: >175 Mio. €



Relevante Megatrends bis 2050



Demografischer Wandel



Urbanisierung



Globalisierung



Umwelt und Ressourcen



Mobilität



Gesundheit



Wissensgesellschaft



Wandel der Arbeitswelt



Individualisierung

Einfluss relevanter Megatrends auf die Intralogistik



Demografischer Wandel



Individualisierung



Wandel der Arbeitswelt



Umwelt und Ressourcen



Urbanisierung



1. Automatisierung

2. Integration von Informationssystemen

3. neue Logistik-Konzepte

4. Ergonomie

5. Energieeinsparung und CO2-Reduktion

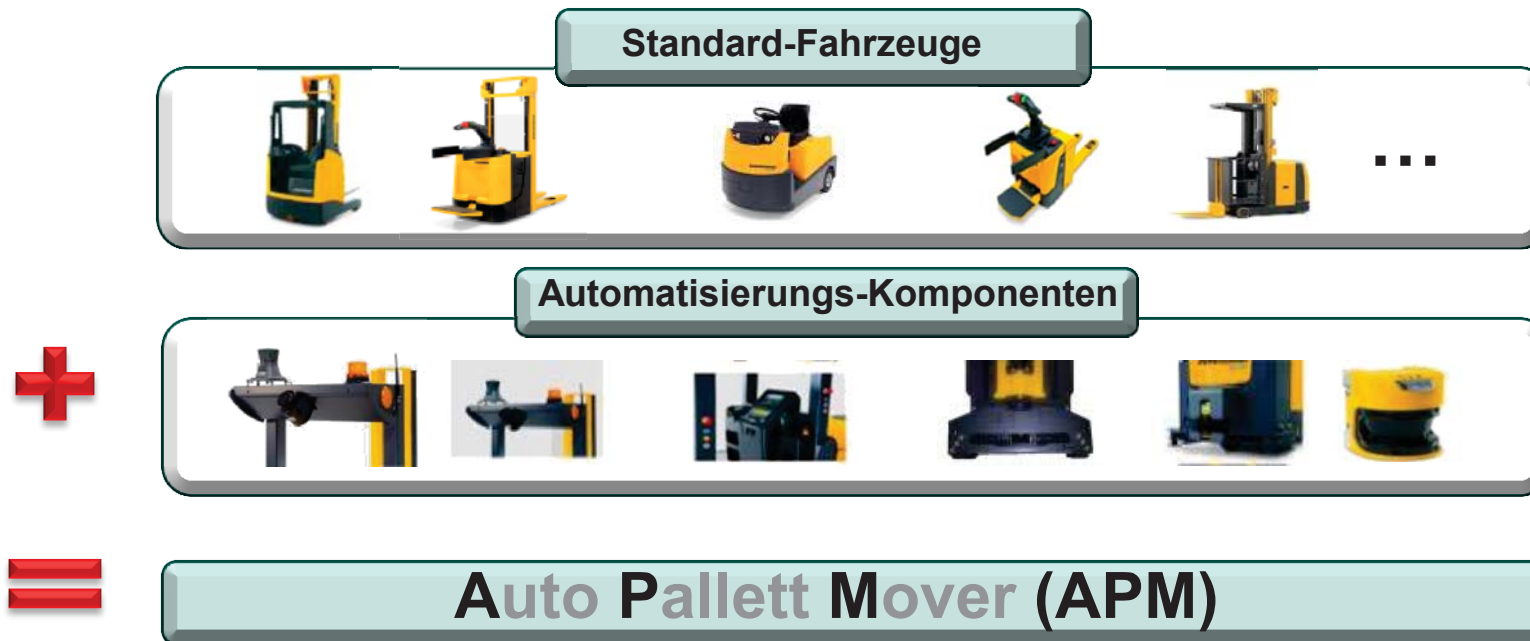
Trends in entwickelten Märkten und Emerging Markets

Unterschiede nach Regionen



Trends in der Intralogistik – 1. Automatisierung

Prinzip Auto Pallett Mover



Trends in der Intralogistik – ①. Automatisierung

Vorteile Auto-Pallett-Mover

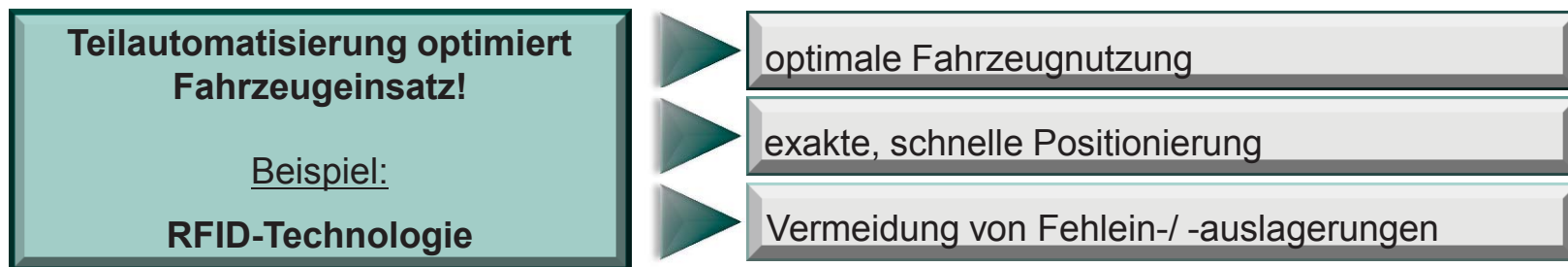


Vorteile:

- sehr wirtschaftlich, da
 - Serienkomponenten im Fahrzeug
 - standardisierte Automatisierungskomponenten
- viele Fahrzeugtypen verfügbar
- vielfach praxiserprobtes Standardgerät als Basis
- Service + Ersatzteile wirtschaftlich und mit hoher Verfügbarkeit

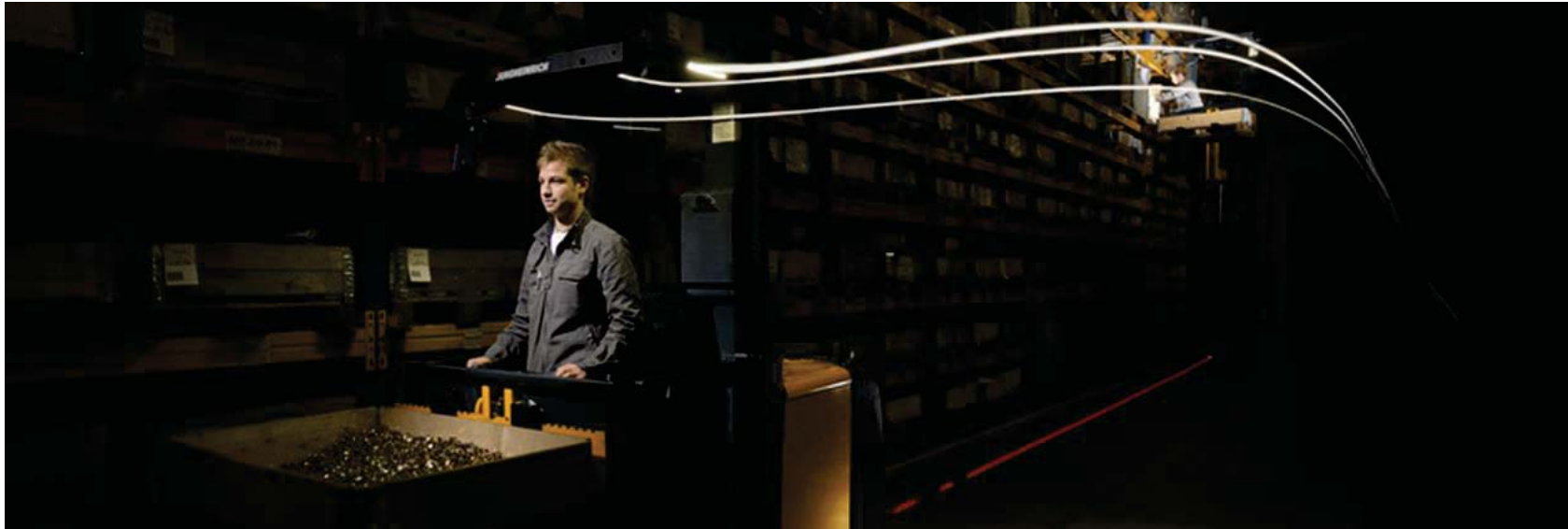
Trends in d. Intralogistik – ② Integration v. Informationssystemen

Manuell bediente Flurförderzeuge



Trends in d. Intralogistik – ②. Integration von Informationssystemen

Lagernavigation mit RFID



Leistung

Bis zu 25% gesteigert!

Energieverbrauch

Bis zu 25% reduziert!

Trends in d. Intralogistik – 2. Integration von Informationssystemen

Kostenoptimierung bei Flurförderzeug-Flotten (ISM Online)



Trends in der Intralogistik – ③. neue Logistik-Konzepte

Routenzüge

Routenzüge („Small Trains“) werden verstärkt eingesetzt

- Reduzierung von Fahrwegen und Zeit
- wirtschaftlicher Transport von Produktionsmaterialien
- Kleinteilelogistik
- optimale Unterstützung moderner Logistik-Konzepte (Kanban, Pull-Prinzip etc. in der Produktion)



Trends in d. Intralogistik – ③. neue Logistik-Konzepte

Technologien für multiapplikationsfähige Ladungsträger



„G-Com“ der Karlsruher
Grenzebach Automation GmbH



© Grenzebach Automation GmbH



Trends in der Intralogistik – ④. Ergonomie

Ergonomie und Leistungssteigerung gehen Hand in Hand

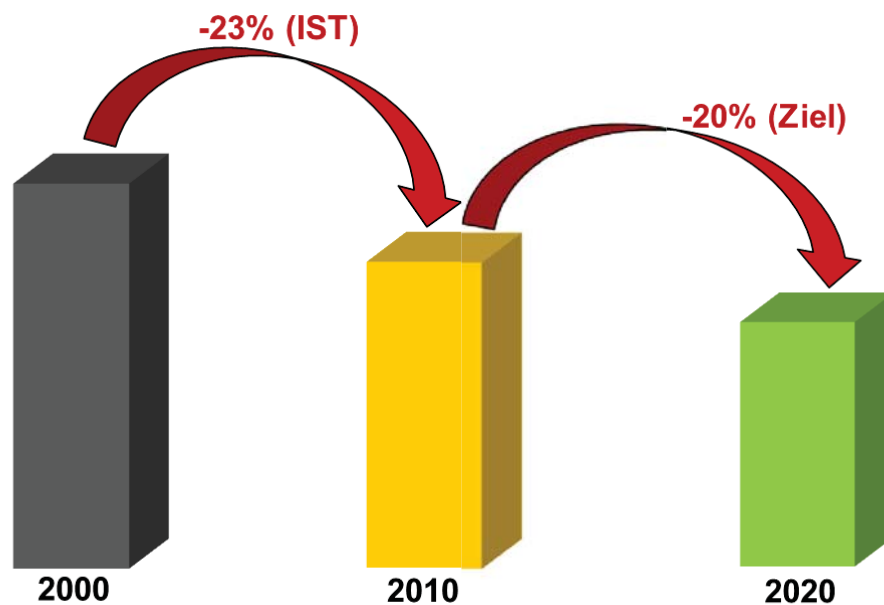


- vergrößerter Arbeitsplatz
- altersgerechter Arbeitsplatz
- optimierte Sichtverhältnisse
- umfangreiche Assistenz-Systeme
- 10% mehr Umschlagsleistung
- 10% weniger Energieverbrauch

Trends in d. Intralogistik – ⑤. Energieeinsparung u. CO₂-Reduktion

Beste Ökobilanz im Markt ausbauen

CO₂-Bilanz der Jungheinrich-Flotte



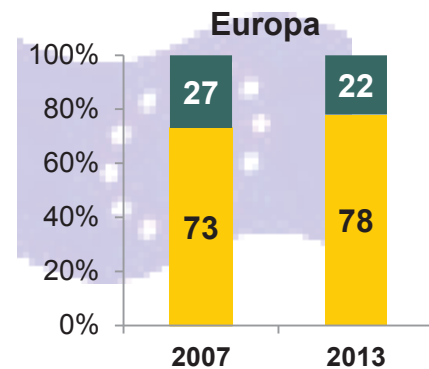
Jungheinrich:
Erster FFZ-Hersteller
mit zertifizierter Ökobilanz!



Die Ökobilanz umfasst das gesamte während Produktion und Betrieb freigesetzte CO₂. Dieses wird kontinuierlich reduziert.

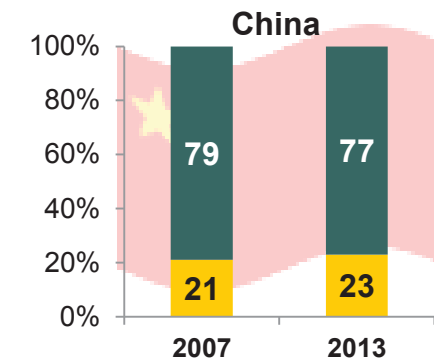
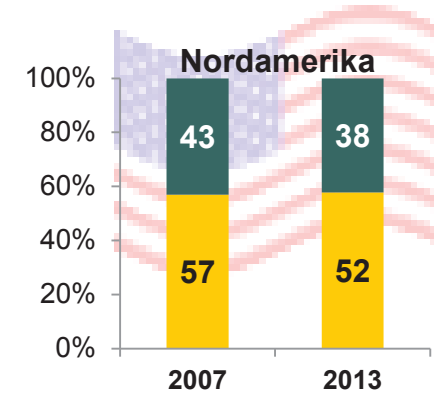
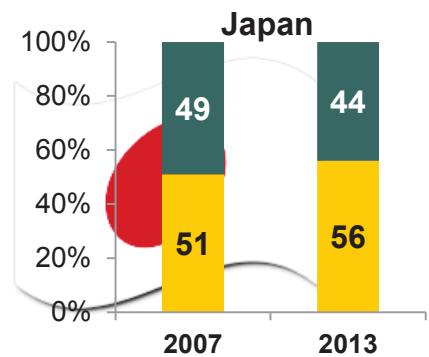
Trends in d. Intralogistik – 5. Energieeinsparung u. CO₂-Reduktion

Flurförderzeuge werden zunehmend „elektrisch“



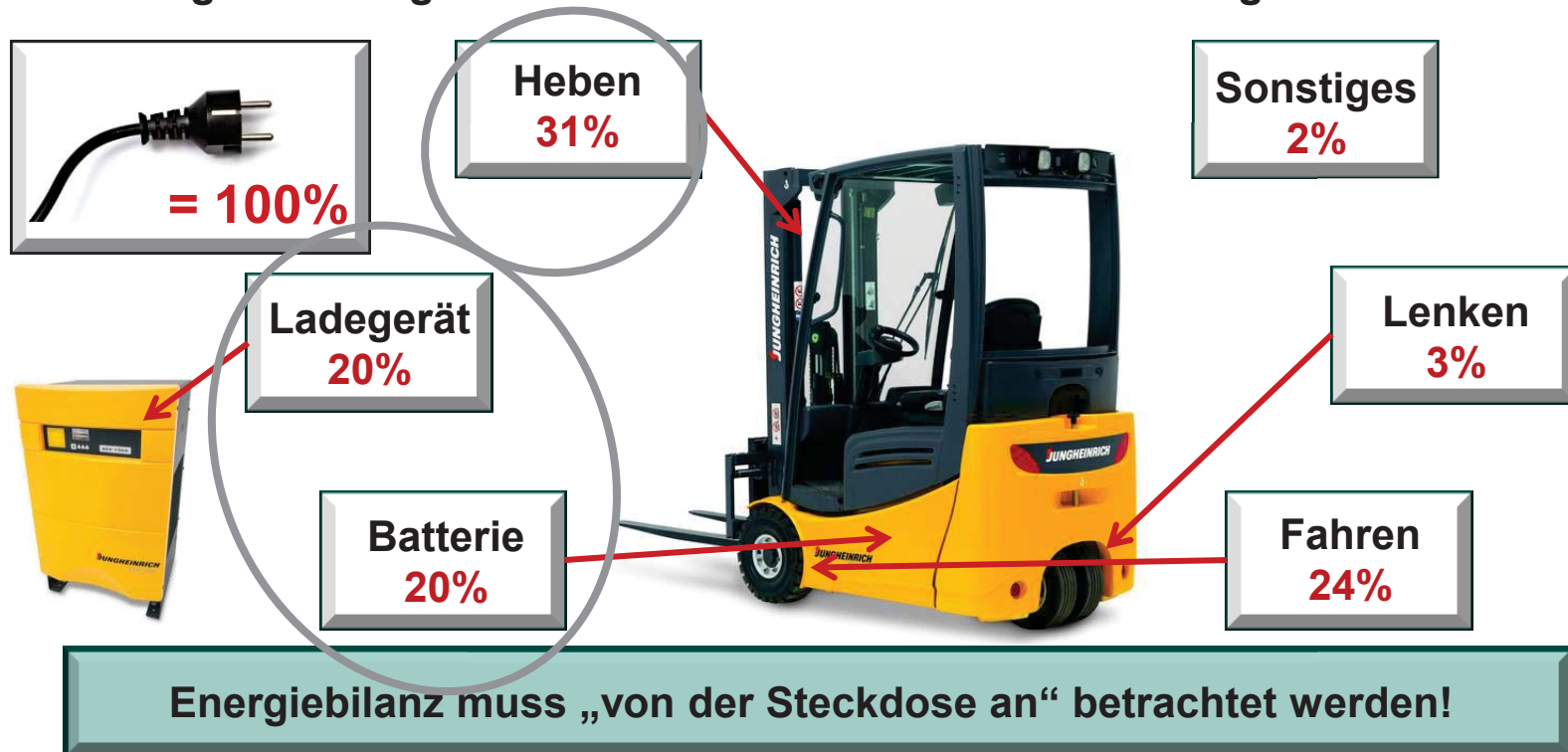
■ Verbrennungsmotorische Gegengewichtsstapler

■ Lagertechnische Geräte und Elektro-Gegengewichtsstapler



Trends in d. Intralogistik – ⑤. Energieeinsparung u. CO₂-Reduktion

Aufteilung des Energieverbrauches bei Elektro-Flurförderzeugen



Trends in d. Intralogistik – 5. Energieeinsparung u. CO₂-Reduktion

Lithium-Ionen-Batterien an der Schwelle zum Serieneinsatz



- Konzept-Fahrzeug mit Lithium-Ionen-Batterie



- Serienfahrzeug mit Lithium-Ionen-Batterie



Energieverbrauch beim Laden/Entladen

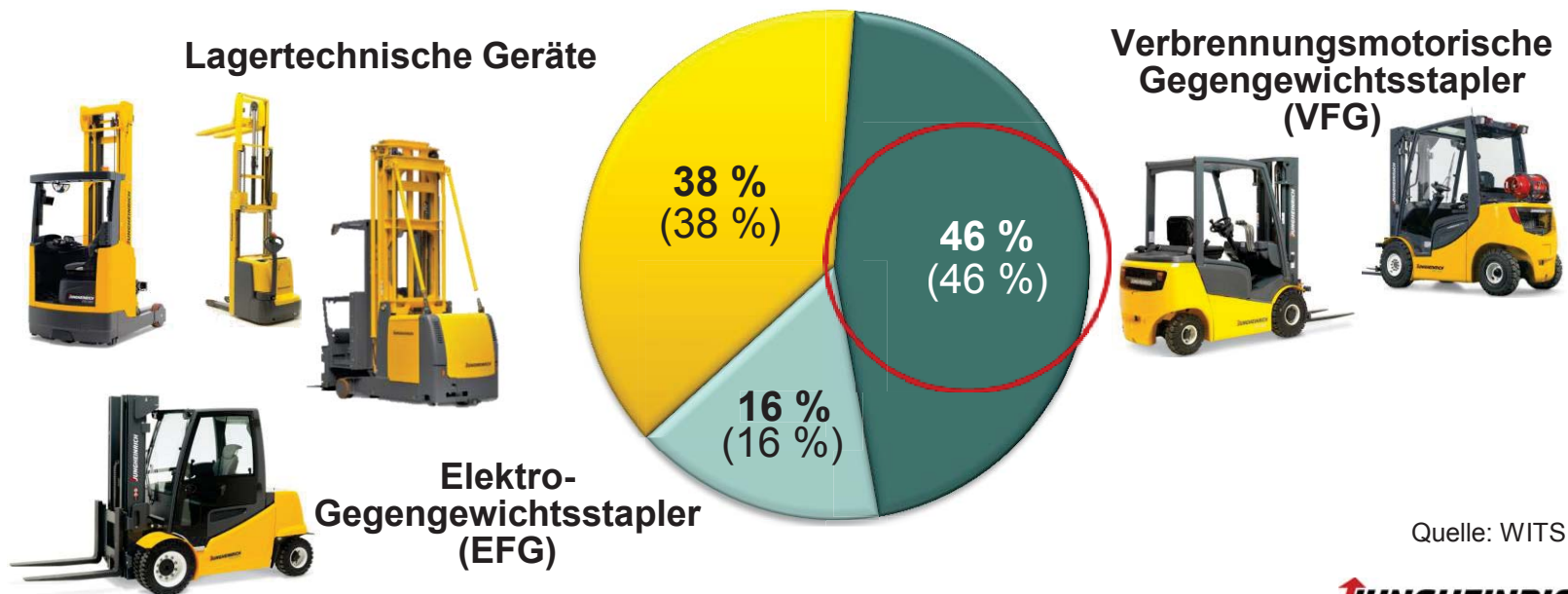
Bis zu 50% reduziert!

Weltmarkt Flurförderzeuge 6/2014

Marktentwicklung nach Produktsegmenten

stückzahlbezogen

Gesamt: 556.806 Einheiten (2013: 1.009.777 Einheiten)



Quelle: WITS

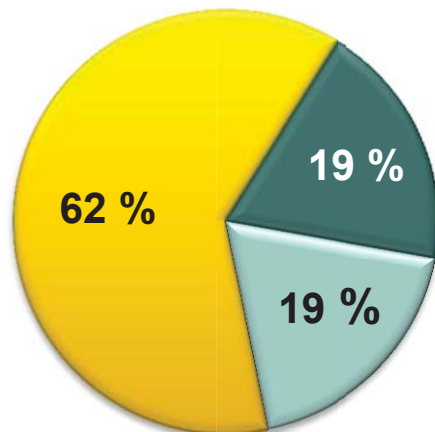
JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.

Weltmarkt Flurförderzeuge 6/2014

Vergleich Marktstruktur nach Produktsegmenten

stückzahlbezogen

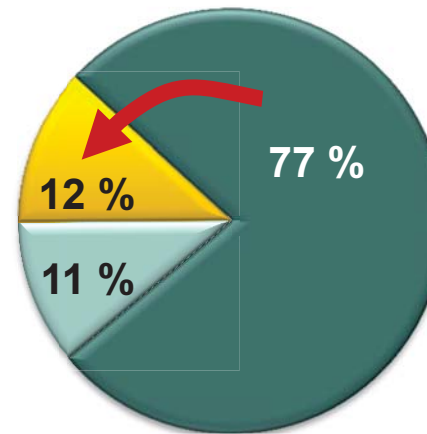
Europa



■ Lagertechnische Geräte

■ Elektro-Gegengewichtsstapler

China



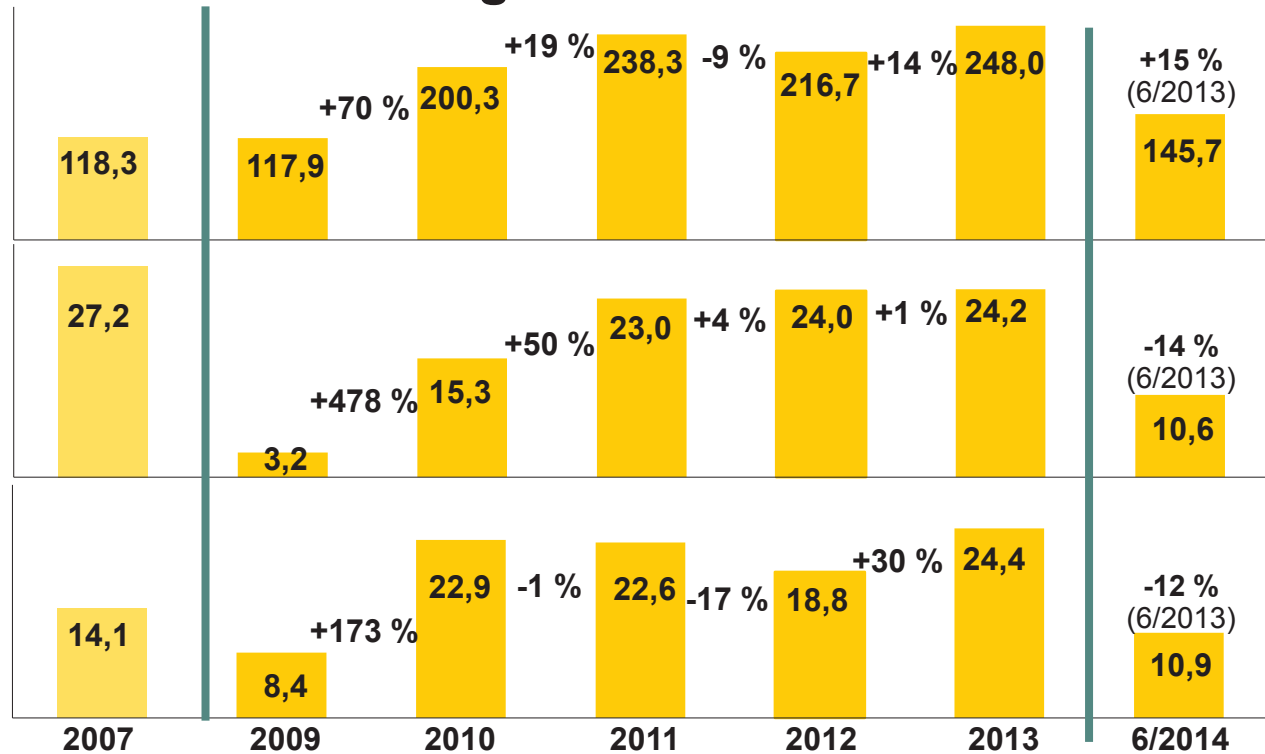
■ Verbrennungsmotorische Gegengewichtsstapler

➔ **China: Trend zu lagertechnischen Geräten, zukünftiges Wachstumspotenzial für die Hersteller von Intralogistik**

Quelle: WITS

Entwicklung Marktvolumen in wichtigen Wachstumsmärkten

in Tsd. Stück



Quelle: WITS

JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.

Trends in der Intralogistik in ausgewählten Emerging Markets

Beispiel China



Produkte aus deutschen Werken:



landwirtschaftliche Regionen in Zentralchina mit aufstrebender Logistik-Infrastruktur



Regionen im Norden und Nordosten mit bereits stark ausgeprägter Logistik-Infrastruktur



industrialisiert (inklusive Sonderwirtschaftszonen), Stichwort „Industriebanane“



Energie-Engpässe

1.) hochmoderne Systemgeräte



2.) Verbrennungsmotorische Gegengewichtsstapler: „Workhorse of the Industry“



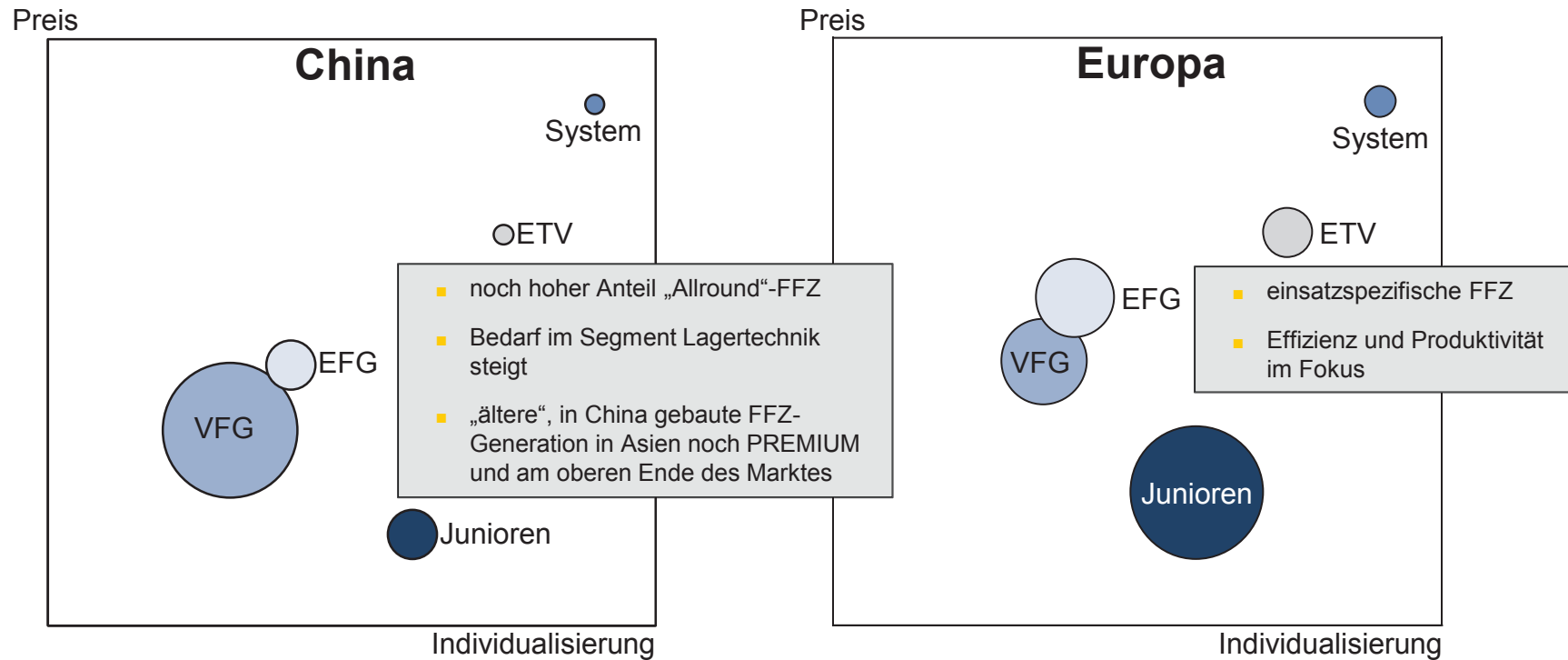
Produkte aus Werk China:



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.

Trends in der Intralogistik in ausgewählten Emerging Markets

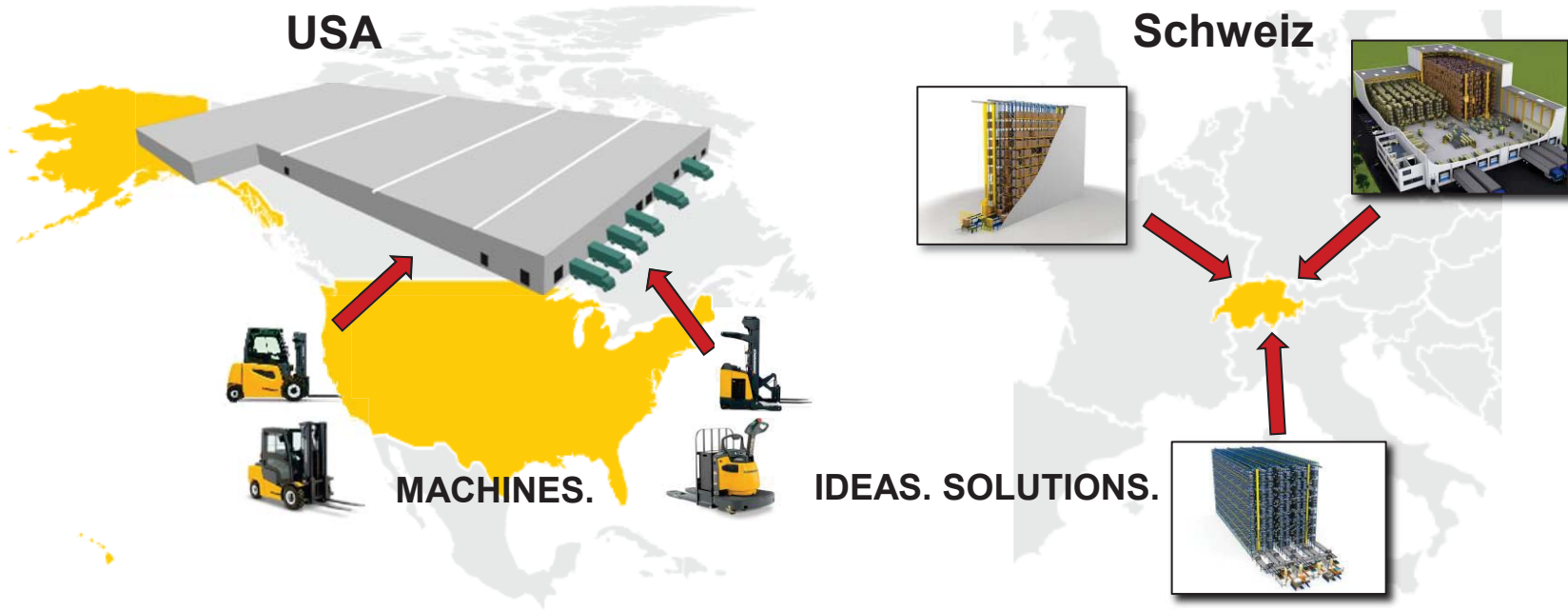
Produkt-Segmentverteilung im Vergleich



Quelle: WITS-Statistik 12/2013
 „Blasengröße“ = Anteil am Gesamtmarkt

Trends in der Intralogistik in entwickelten Märkten

Beispiele USA und Schweiz



Jungheinrich-Logistiksysteme

Komplettlösungen als höchste Ausprägung des Kundennutzens

Jungheinrich: Generalunternehmer für manuelle und automatische Gesamtlösungen!

Planung und Projektierung



- Flurförderzeuge
- Regale und Lagereinrichtungen
- Fördertechnik
- Regalbediengeräte

Warehouse-Management-Systeme:

- Lagerverwaltung
- Lagersteuerung
- Datenfunk, Terminals, Scanner

Systemintegration

Wartung und Service

Bsp. Gesamtlösung: Keller & Kalmbach (Großhandelsunternehmen) Hochregal-/Kleinteile-Lager, Fördertechnik, Regale, Stapler, WMS etc.



Jungheinrich-Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen Neuer Standard in der Ersatzteillogistik



- 24-Stunden-Lieferbereitschaft an 365 Tagen
- Verfügbarkeit ab Zentrallager (65.000 Artikel)
- Innight-Belieferung in Europa

